

SCHUBMASTSTAPLER

1,6 - 2,5 Tonnen

INTENSIVE LEISTUNG... INTUITIVE STEUERUNG

Ein universeller Schubmaststapler, der genau so funktioniert, wie Ihre Fahrer sich dies wünschen würden: So ist unser Schubmaststapler. Mit der großen Auswahl an Bedienelementen, der individuellen Einstellbarkeit und Ergonomie, der guten Leistung und Sicht, den außergewöhnlichen Sicherheitsvorkehrungen und vielem mehr über Standard; plus jede Menge Zubehör wird deutlich, dass wir diesem Anspruch gerecht werden.

PRODUKTDATENBLATT

RB16N3	RB20N3H
RB16N3H	RB20N3HX
RB20N3	RB25N3H

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...



RB16-25N3(H)(X) Serie

RB16-25N3(H)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,5 Tonnen



Bei Hubhöhen von bis zu 12 Metern bleibt dank unseres MaxVision-Hubgerüsts die Last immer im Blick. Er maximiert die Sicht und bleibt dabei außergewöhnlich stabil. Wir gehen immer einen Schritt weiter und entwickeln so immer neue, effizientere und ergonomische Lösungen für Ihren Warenumschlag.

Im Inneren arbeitet intelligenteste Software, während die Außenhülle äußerst robust und widerstandsfähig daherkommt: Ideal für die intensivsten Einsätze. Kombiniert mit der legendären Mitsubishi Zuverlässigkeit und den niedrigen Gesamtbetriebskosten wird schnell klar, warum wir den Stapler für erstklassig halten.

BREMSEN

- **Elektrische Wirbelstromlaserbremse (Option)**
Ermöglicht das Bremsen mit allen drei Rädern für einen sichereren Betrieb auf Oberflächen mit geringer Reibung, wie z. B. in Kühlhäusern.

ANTRIEB

- **Intelligent Cornering System**
Das Fahrzeug erkennt den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit frühzeitig für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenfahrt.
- **Strapazierbares Antriebsrad**
Das verschleißarme Antriebsrad braucht weniger Wartung und senkt so die Kosten.



ELEKTRONIK UND KONTROLLSYSTEME

- **Motorbetriebenes Batteriebett (Option)**
Motorrollen sorgen für einen schnelleren, einminütigen Batteriewechsel.
- **Moderner Bordcomputer**
Speichert Leistungs- und Hydraulikpräferenzen für bis zu 350 verschiedene Benutzer.
- **Stability Support System (S3)**
Hydraulische Funktionen wie Masthub und Mastneigung werden durch eine Dämpfungsfunktion automatisch optimiert, um das Absetzen und Auslagern von Paletten sicherer und schneller zu machen.
- **S3 - 2 (option)**
Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das tatsächliche Lastgewicht an, um ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung zu gewährleisten.

GABELN UND MAST

- **MaxVision-Hubgerüst**
Erhöht das Sichtfeld des Fahrers für erhöhte Produktivität und Sicherheit.
- **Niveauregulierungssystem**
Erkennt automatisch die Absicht des Fahrers und stoppt selbständig, wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (nur bei Modell N3C als Option)

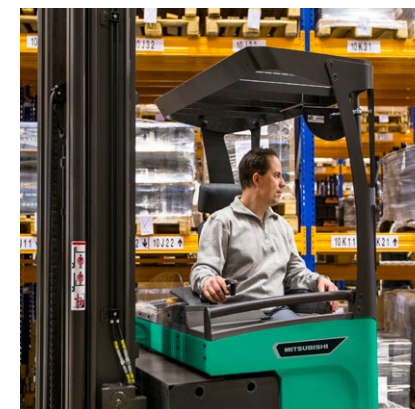
- **Mast Tilt Control (MTC)**
Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert automatisch die Geschwindigkeiten von Neigung und Seitenverschiebung und stabilisiert den Mast um 80 Prozent schneller als ohne MTC.
- **> 12 Meter Hubhöhe (nur X-Modelle)**
Unglaublich stabiles Fahrverhalten auch bei voller Höhe.

RAHMEN UND CHASSIS

- **Modularer Aufbau**
Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten wesentlich schneller und oft beim ersten Besuch erledigt sind.
- **EasyAccess-Batteriefach**
Ermöglicht schnellen Zugang für Kontrollen und Wartung.
- **Robustes Chassis**
Gebaut für intensive Einsätze mit einer hohen Resttragfähigkeiten.

HYDRAULIK

- **Sanfte Bewegungen**
Ein fein abgestimmter Algorithmus passt Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit an und verbessert so deutlich die Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit.



Weitere Informationen zu
RB16-25N3(H)(X) Serie
Sie bitte unsere website



mft2.eu/rb16n3n-de

RB16-25N3(H)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,5 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Elektrisch verstellbare Bodenhöhe**

Kann von jedem Fahrer individuell eingestellt werden und bietet eine bessere ergonomischere Sitzposition.

- **Neigbarer Sitz mit ergonomischer Rückenlehne**

Der Fahrer sitzt bequem und bleibt auch während langer Schichten aufmerksam.

- **Komfortable Kabine, freie Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**

All dies steigert die Produktivität und verringert das Ermüdungsrisiko für den Fahrer - selbst in den längsten Arbeitsschichten.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Inklusiver ergonomischer Handgriffe, einer niedrigen, rutschfesten Stufe und einem breitem Einstieg für einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.

- **Multifunktionaler Ergologic Joystick**

Mit diesem hocheffizienten Joystick können verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Mastvorschub und Mastneigung als auch der Seitenschieber intuitiv gesteuert werden.

- **Pedale wie im Pkw**

Die Pedale befinden sich in gewohnten Positionen für eine mühelose Bedienung.



- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Nutzung des Staplers und sorgt dafür, dass Sie immer wissen, wer gerade mit der Maschine arbeitet.

- **Optionale hydraulische Fingertipp-Steuerung**

Integriert und voll einstellbar ermöglicht sie mühelose Präzision.

- **Motorbetriebenes Batteriebett (Option)**

Motorrollen sorgen für einen schnelleren, einminütigen Batteriewechsel.

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit frei beweglicher Armlehne**

Das einzigartige ergonomische Mini-Lenkrad erleichtert das Manövrieren und steigert die Produktivität, da es die Belastung auf Arm, Nacken und Schultern verringert.

- **360-Grad-Lenkung (Option)**

Der Fahrer kann den Stapler wenden, ohne zu bremsen, das spart jedes Mal wertvolle Sekunden.

- **Midi-Lenkrad (Option)**

Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion.

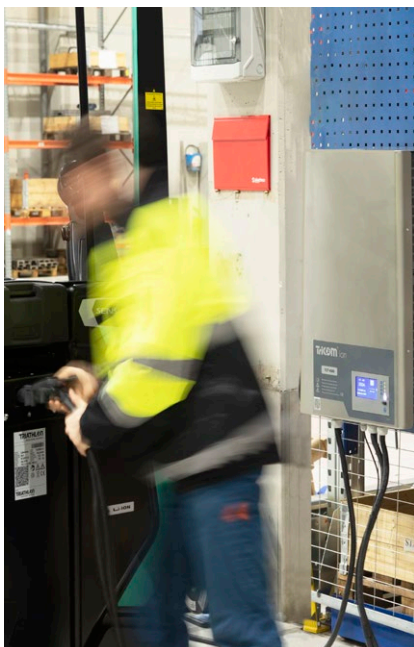


Weitere Informationen zu
RB16-25N3(H)(X) Serie
Sie bitte unsere website





OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER



Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektro stapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
Keine Belüftung erforderlich.



Die Lithium-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.
Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.

Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website



mft2.eu/ion-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			RB16N3	RB16N3H	RB20N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung			1600	1600	2000
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1448	1420	1530
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	3590	4320	4140
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2290 / 1450
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	650 / 4140	1040 / 4680	550 / 5190
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2040 / 3700
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1128	1128 / 1255	1128 / 1255
ABMESSUNGEN						
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1270	1270 / 1397	1270 / 1397
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	830	830	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	912	903 / 1030	903 / 1030
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1800	1800	1910
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12,5 / 12,5	12,5 / 12,5	12,5 / 12,5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,49 / 0,80	0,48 / 0,68	0,37 / 0,63
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,49 / 0,48	0,5 / 0,48	0,55 / 0,43
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14,9 / 19,6	11 / 15,2	11 / 16,5
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4,8 / 4,4	5,1 / 4,6	4,8 / 4,4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	60,8	60,8	60,8

RB16-20N3(H) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,0 Tonnen



1) Gemessen mit Standardsitz zum SIP Punkt

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung			2000	2000	2500
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	600	600	600
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1530	1530	1630
1.9	Radabstand	y	mm			
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	4550	5200	4600
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
ABMESSUNGEN						
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	235	235	235
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65	65	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1270 / 1397	1397	1397
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	830	830	830
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	903 / 1030	1030	1030
4.28	Vorschub	l4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.35	Wenderadius	Wa	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1910	1910	2010
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	12,5 / 12,5	12 / 12	12 / 12
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,37 / 0,63	0,36 / 0,52	0,33 / 0,52
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0,55 / 0,43	0,54 / 0,45	0,55 / 0,43
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6,3 / 9,4	6,1 / 8,4	9,2 / 14,7
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	15	15	15
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos	stufenlos
10.1	Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	150	150	150
10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l / min	25	25	25
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	60,8	60,8	60,8

RB16-20N3(H) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,5 Tonnen



1) Gemessen mit Standardsitz zum SIP Punkt

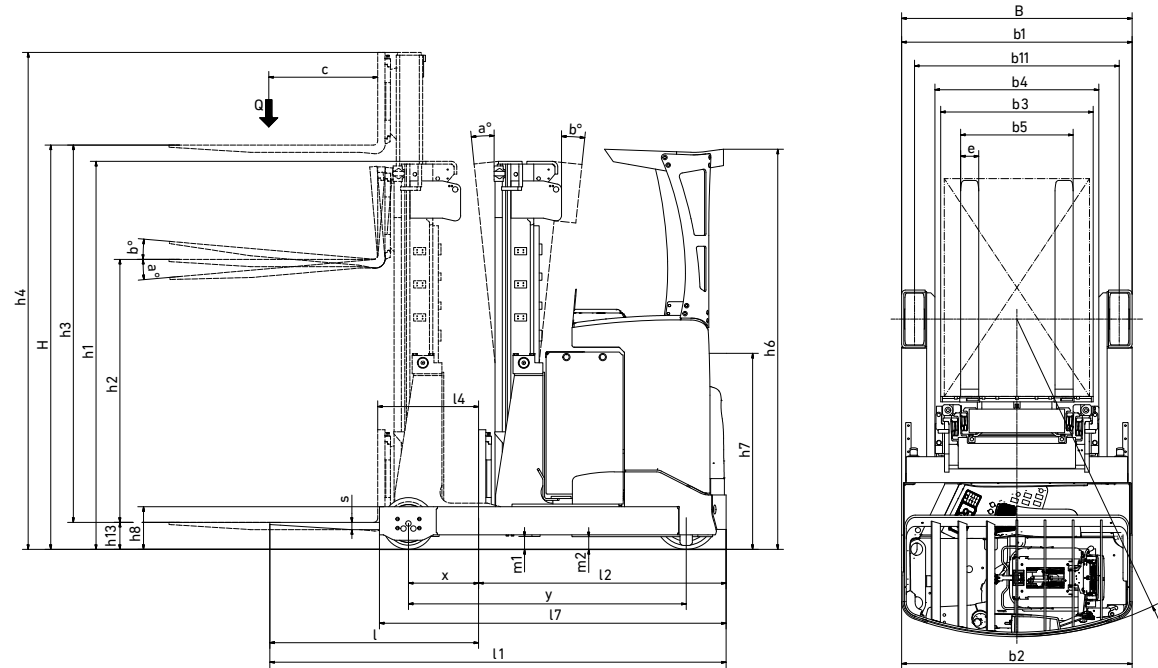
HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEITEN

RB16-25N3(H)(X) Serie

RB16N3 - RB20N3				
HÜBGE- RÜST	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1845	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250	2970	2462	7795
	7950	3203	2695	8495
	8450	3370	2862	8995
	8950	3536	3028	9495
RB16N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
	10800	4455	3915	11340
RB20N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2970	2462	6895
	7050	3203	2695	7595
	7550	3370	2862	8095
	8050	3536	3028	8595
	8500	3686	3178	9045
	8950	3836	3328	9495
	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11500	4686	4178	12046
RB25N3H				
DTFV TRIPLEX	4800	2450	1795	5490
	5850	2800	2145	6540
	6350	2967	2312	7040
	7050	3200	2545	7740
	7550	3367	2712	8240
	8050	3533	2878	8740
	8500	3683	3028	9190
	8950	3833	3178	9640
RB20N3HX				
DTFV TRIPLEX	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11100	4553	4045	11645
	11600	4720	4210	12145
	12100	4886	4378	12645

MODELL	BATTERIE KAPAZITÄT	BATTERIE GEWICHT	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	490	1373	2535	295	1668
RB16N3H	620	892	2768	2832	418	1335	2485	306	1773
	775	1063	2824	2898	418	1407	2557	234	1773
RB20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	551	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
RB20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
RB20N3HX	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2877	2914	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2928	2978	556	1484	2634	367	1850

$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
 Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Wenderadius
 l6 = Palettenlänge (1200 mm)
 x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
 b12 = Palettenbreite (800 or 1000 mm)
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm



h3+h13 = Hubhöhe
 h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
 h2+h13 = Freihub
 h4 = Erhöhte Masthöhe

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
ALLGEMEINES						
Automatische elektrische Feststellbremse	●	●	●	●	●	●
Anzeige des Lenkradwinkels	●	●	●	●	●	●
Batteriestandanzeige mit Abschaltung bei 20% Restladung	●	●	●	●	●	●
Multifunktionales Farbdisplay	●	●	●	●	●	●
Integrierter Seitenschieber DTFV-Mast	●	●	●	●	●	●
Elektrisch höhenverstellbarer Boden	●	●	●	●	●	●
Gefederter Sitz mit gewichtsgesteuerter, neigbarer hoher Rückenlehne	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit 14,5 km/h	●	●	●	●	-	-
Kühlhausausführung, bis zu +1° Celsius	●	●	●	●	●	●
Papierablage und Becherhalter	●	●	●	●	●	●
Batterieauszug	●	●	●	●	●	●
Batterie auf Rollen	●	●	●	●	●	●
Motorisch betriebenes Batteriebett	●	●	●	●	●	●
Andere RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●
STROMVERSORGUNG						
Lithium-Ionen-Akku*	●	●	●	●	-	-
Blei-Säure-Akku	●	●	●	●	●	●
Batterie-Abdeckplatte	●	●	●	●	●	●
MAST, GABELN UND TRÄGER						
Neigbares Hubgerüst	●	●	●	●	●	-
Neigung der Gabelzinken	●	●	●	●	●	●
Integrierte Zinkenverstellung/Seitenschieber DTFV-Hubgerüst	●	●	●	●	●	-
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter in Kombination mit Zinkenverstellung/Seitenschieber	●	●	●	●	●	-
Mastkippteuerung, MTC (standardmäßig bei Hubhöhe > 7,2 m, Option < 7,2 m)	●	●	●	●	●	-
Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf	●	●	●	●	●	●
Hubhöhenanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung)	●	●	●	●	●	●
Höhen-Vorwahlschalter	●	●	●	●	●	●
Level-Assistenzsystem, LAS	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung)	●	●	●	●	●	●
Zinken-Kamera mit RLED-Anzeige	●	●	●	●	●	●
Horizontale Gabeln	●	●	●	●	●	●
Zentrale Position des Seitenschiebers	●	●	●	●	●	●
S3 - Stabilitätsunterstützungssystem mit Soft Motion	●	●	●	●	●	●

* Die Option Lithium-Ionen-Akku ist in ausgewählten Regionen verfügbar.
Lithium-Ionen-Akku-Option nicht in Kombination mit Kühlhausausführung, 0C° bis -30C°.

RB16-25N3(H)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,5 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Gefederter Sitz mit neigbarer Rückenlehne



Blue Point Sicherheitslicht

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
FAHR- UND HUBSTEUERUNG						
Elektrische Mini-Servolenkung in frei beweglich gelagerter Armlehne	●	●	●	●	●	●
180-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●
360-Grad-Lenkung	●	●	●	●	●	●
Aktive Spin-Reduzierung	●	●	●	●	●	●
Intelligentes Kurvenfahrersystem (ICS)	●	●	●	●	●	●
Freihändige Richtungssteuerung, HFDC, im Gaspedal	●	●	●	●	●	●
Richtungssteuerung per Handhebel	●	●	●	●	●	●
Ergonomischer Joystick	●	●	●	●	●	●
Fingertipp-Steuerung	●	●	●	●	●	●
Midi-Lenkrad	●	●	●	●	●	●
Schlüsselschalter-Eingabe	●	●	●	●	●	●
Kriechgeschwindigkeit auf voreingestelltem Niveau 500 mm	●	●	●	●	●	●
Kriechgeschwindigkeit auf anderen Ebenen	●	●	●	●	●	●
S3-2 Erhöhte Leistung	●	●	●	●	●	●
ELEKTRONIK						
Blaues / Rotes Punkt-Warnlicht, in Fahrtrichtung	●	●	●	●	●	●
Automatische Abmeldung	●	●	●	●	●	●
Arbeitscheinwerfer LED	●	●	●	●	●	●
Arbeitscheinwerfer LED für Kabine	●	●	●	●	●	●
Warnlicht auf dem Dach	●	●	●	●	●	●
Warnlicht für beheizte Kabine	●	●	●	●	●	●
12 V-Anschluss	●	●	●	●	●	●
Wandler 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●
Radio mit MP3	●	●	●	●	●	●
Service-Alarm	●	●	●	●	●	●
SCHUTZDACH UND KABINE						
Beheizte Kabine**	●	●	●	●	●	●
Fensteröffnung in der Kabinentür	●	●	●	●	●	●
2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine	●	●	●	●	●	●
MaxVision-Panoramadach	●	●	●	●	●	●
Metallgitter im Fahrerschutzdach	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz - Stoff	●	●	●	●	●	●
Beheizter Sitz - PVC	●	●	●	●	●	●
Kopfstütze für Sitz	●	●	●	●	●	●
Rückspiegel	●	●	●	●	●	●
Schreibpult	●	●	●	●	●	●
Geräteträger, RAM-System Größe C	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System Größe C, 2 Stück	●	●	●	●	●	●
Gerätehalter, RAM-System Größe D	●	●	●	●	●	●
RÄDER-AUSWAHL						
Vulkollan®-Zugrad 93 Shore	●	●	●	●	-	●
Vulkollan®-Zugrad 95 Shore	●	●	●	●	●	●
Tractothan®-Zugrad 93 Shore	●	●	●	●	●	●
Lastrad Ø 230mm	●	●	●	●	-	-
Lastrad Ø 285mm	-	●	●	●	●	●
Lastrad Bremsen, inkl. Ø 285mm Lastrad	-	●	●	●	●	●
Lastradabdeckungen	●	●	●	●	●	●
UMGEBUNG						
Kühlhausausführung, 0C° bis -30C°**	●	●	●	●	●	●

** Nicht in Kombination mit Lithium-Ionen-Akku

RB16-25N3(H)(X) Serie SCHUBMASTSTAPLER

1,6 – 2,5 Tonnen



Ergologic Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



Wie jedes Produkt, das den Namen **Mitsubishi Forklift Trucks** trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: **Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI)**.

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

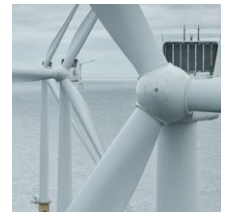
Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

info-de@logisnext.eu

WGS2279 (11/23) © 2023 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de

