

MOVE THE WORLD FORWARD  MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP



LAGERTECHNIKGERÄTE

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

 MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS

MEHR FEATURES, VERBESSERTE PERFORMANCE

FLEXIBEL, PRAKTISCH UND EINFACH GENIAL

Vom Kommissionierer bis zum Handhubwagen, vom Schubmaststapler bis zum Deichselstapler – jedes Lagertechnikgerät aus dem umfangreichen Portfolio steht für Qualität und Zuverlässigkeit – so wie es der Name Mitsubishi Forklift Trucks verspricht.

Bei der Entwicklung jeder einzelnen Maschine steht die Produktivität als Ziel ganz vorne: Die unglaublich intuitive Bedienung, die marktführenden Hubhöhen oder die unzähligen Innovationen zur Verbesserung der Sicherheit – es gibt so viele Gründe, unsere Lagertechnikgeräte zum Herzstück Ihres Lagers zu machen.

Trotz der vielen Sonderfunktionen wurden in keinem Bereich Kompromisse eingegangen. Unsere Konstrukteure stellen für alle Maschinenserien eine einfache Bedienung und Wartung sicher. Alle Bauteile sind mit umfangreichen Dauertests für eine lange Lebensdauer geprüft.

Ergosteer Deichselkopf

Branchenführend, wettergeschützt und stoßfest. Große, leicht erreichbare Tasten sind in einem patentierten ergonomischen Abstand angeordnet, vermeiden die Ermüdung des Bedieners und erhöhen dessen Sicherheit. Schutzklasse IP65.

Maxius-Lenkrad der nächsten Generation

Mit Maxius sind alle Bedienelemente unmittelbar erreichbar. Die außergewöhnliche Ergonomie maximiert die Produktivität, erhöht die Sicherheit und belastet deutlich weniger die Arme des Fahrers.

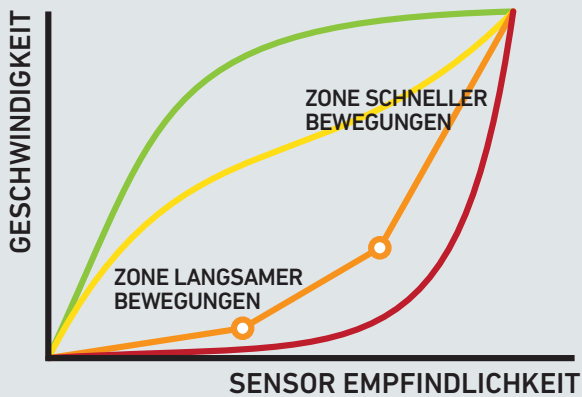
STANDARD BEI

VELiA ES
VANTiA



STANDARD BEI

PREMiA ES
PREMiA EM
PREMiA EM DPH
AXiA ES
AXiA EM



- Max. Beschleunigungskurve
- Mittlere Beschleunigungskurve
- Langsame Beschleunigungskurve
- Typische 2 Punkt Controller Kurve

Sensitive Drive System



Beim SENSiA werden sowohl das Fahrpedal als auch die Fingertip-Bedieneinheit von unserem einzigartigen Sensitive Drive System (SDS) gesteuert. SDS ist bei Fahrern wegen seines intuitiven Reagierens beliebt: Es erkennt, ob der Stapler energisch oder vorsichtig bedient wird und liefert dann eine entsprechend modulierte Leistung für diese spezifische Situation.



STANDARD BEI

SENSiA ES
SENSiA EM
SENSiA EX

Mehrwege-Fahrmodi

Sechs Mehrwege-Fahrmodi, die direkt über das Tastenfeld ausgewählt werden können: Schubmaststapler, seitlich, parallel, automatischer Übergang, Rotation und agile Kurvenfahrt.



STANDARD BEI
SENSiA EX

DriveSteady



Innovative, patentierte Traktions-, Dämpfungs- und Stabilitätssysteme greifen für eine außergewöhnliche Dämpfung optimal ineinander und korrespondieren bestens mit dem einzigartigen Design der Räder.

Der Bediener profitiert von hohem Fahrkomfort auf unebenen Oberflächen und einer Stabilität, die auch bei Kurvenfahrten erhalten bleibt.

STANDARD BEI

PREMiA EM
PREMiA EM DPH



OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME



MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER

Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektrostapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar. Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
Keine Belüftung erforderlich.
- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.

- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



VOLLSTÄNDIG INTEGRIERTE LI-ION-BATTERIE

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich. Ständige Verbesserungen können zu Änderungen dieser Spezifikationen führen. Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website.

ENTDECKEN SIE DIE PRODUKTFAMILIE

VELIA DAS SPITZENPRODUKT

Unerreichte Kommissionierleistung

Kommissionierung wird schnell zu einer zeitraubenden und kostspieligen Aufgabe im Materialhandling eines Unternehmens. Dabei ist es entscheidend, dass Sie immer die optimale Leistung herausholen. Deshalb haben wir bei der Entwicklung unserer preisgekrönten **VELIA-Kommissionierer vor allem auf maximale Produktivität geachtet.**

Mit ihrer unübertroffenen Ergonomie und ihrem Fahrkomfort ermöglichen

die **VELIA** eine präzise und intuitive Kontrolle für jeden Bediener - unabhängig von der Entnahmehöhe. Das Ergebnis? Kommissionierung auf höchstem Niveau.



VELIA ES • OPB20N2



VELIA EX • OPBM10P mit EasyLift

SENSIA INTUITIV HANDELN

Feinfühliges Handling der Last

Schnelles Arbeiten auf engstem Raum. Eine knifflige Last in 13 Metern Regalhöhe. Ein Termindruck, der keinen Raum für Fehler lässt. Eines ist sicher: Das Fahren eines Schubmaststaplers erfordert Konzentration.

Deshalb ist unsere **SENSIA**-Baureihe so konzipiert, dass Ihre Fahrer in keiner Situation mehr darüber nachdenken müssen, welche Hebel sie zu

bedienen haben. Sie können sich wirklich voll auf die eigentliche Aufgabe konzentrieren. Unsere in der Industrie einzigartigen Bedienelemente reagieren einfach auf Berührungsdruck, unsere geräumige, leicht zugängliche Kabine bietet zudem eine außergewöhnliche Sicht.

Unsere progressive Lenkung reagiert bei jeder Geschwindigkeit perfekt, wobei Beschleunigung und Kurvenfahrt gleichmäßig und sanft erfolgen. Das nennen wir schlichtweg intuitiv.



SENSIA ES • RB14N2L



SENSIA EX • RBM20N2

ENTDECKEN SIE DIE PRODUKTFAMILIE

AXiA DER ALLROUNDER

Ultimative Vielseitigkeit und unübertroffene Ausdauer

Unsere kompakte, kinderleicht zu bedienende und breit aufgestellte Familie der AXiA Hochhubwagen hilft Ihnen immer und überall, Ihre Umschlagsziele zu erreichen.

Dafür wurde die Baureihe der AXiA Hochhubwagen entwickelt.



AXiA EM • SBF16N31R

Mit Tragfähigkeiten von bis zu 2,0 Tonnen und Hubhöhen bis 7 Metern bietet er die Flexibilität, die Sie brauchen.



AXiA ES • SBP12N2

PREMiA DIE NUMMER EINS

Leistungsstark und langlebig

Die PREMiA Niederhubwagen von Mitsubishi sind vielseitig in Geschäften, Lagern und auf Laderampen einsetzbar. Ihre starke, gut geschützte Konstruktion ist dauererprobt und hat nur wenige empfindliche Komponenten und Verschleißteile, was für eine längere



PREMiA EM • PBF20N3R

Lebensdauer und geringeren Wartungsaufwand sorgt.

Der geringe Energiebedarf des PREMiA reduziert zusätzliche die Betriebskosten.



PREMiA ES • PBP16N2

ELEVIA

HERRSCHER DER GÄNGE

Große Leistung auf kleinem Raum

Als echter Schmalgang-Spezialist ist die ELEVIA-Serie für problemloses Kommissionieren und Palettenhandling im Schmalganglager optimiert.

Mit intuitiven Bedienelementen, einer ergonomischen, geräumigen Kabine und hervorragender Sicht ist ELEVIA der Traum eines jeden Bedieners. Durch den modularen Aufbau ist er für jeden Job konfigurierbar.

Jedes Modell der Baureihe ist vollständig für eine bestimmte Art von Anwendung optimiert. So ergibt sich eine umfassende und



ELEVIA • VNT15XL

vielseitige Auswahl an Schmalgangstaplern. Die 1,1 bis 1,3-Tonnen-Modelle sind mit 48 oder 80 Volt, alle größeren Modelle nur mit 80 Volt erhältlich.



ELEVIA • VNT15XL

VANTIÄ

DER TEAMPLAYER

Spitzenzugkraft

In Sachen Zugkraft gibt es nichts Vergleichbares: Unsere VANTIÄ-Elektroschlepper sind stark, mit intelligenten Funktionen versehen und präzise. VANTIÄ sind die Schlepper, die Sie brauchen, um den Job zu erledigen... egal wo und egal was zu tun gibt.

Der leistungsstarke, emissionsfreie und absolut vielseitige VANTIÄ ist sowohl für Einsätze mit hoher Intensität als auch für solche, die Sauberkeit verlangen, geeignet.

Unsere 3,0 und 5,0 Tonnen-Modelle sind vollgepackt mit intelligenten Funktionen, wie z. B. unserer äußerst intuitiven SDS-Technologie. Sie stimmt die Leistung des



VANTIÄ • TBR30N2

Schleppers auf die Ihres Fahrers ab und sorgt so für eine harmonische Produktivität.

Und das Beste: VANTIÄ ist dank seines außergewöhnlichen Wirkungsgrads, der 14 % höher ist als der des nächsten Wettbewerbers, kostengünstig im Betrieb. Er ist mit verschiedensten Kupplungslösungen für müheloses Anhängerhandling erhältlich.



VANTIÄ • TBR30N2

WÄHLEN SIE IHRE LAGERAUSSTATTUNG

NACH ARBEITSBEREICH

SCHUBMAST-, SCHMALGANG- UND MEHRWEGESTAPLER

Unsere preisgekrönten Schubmast-, Schmalgang- und Mehrwegestapler setzen den Standard, an dem andere Schubmaststapler gemessen werden. So ist es nicht verwunderlich, dass sie in Lagern auf der ganzen Welt zu festen Größen geworden sind. Wenn der Platz im Lager knapp ist, können Sie dank der hohen Hubleistung und der Manövrierfähigkeit in engen Gängen Ihre Kapazitäten optimieren.

MODELS

SENSiA ES	RB14-16N2L Baureihe
SENSiA EM	RB14-25N2 Baureihe
SENSiA EX	RBM20-25N2 Baureihe
	RB12-14N3(L)(C) Baureihe
	RB16-25N3H(X) Baureihe
	RBM20-25N3 Baureihe
ELEVIA	VNT11-20(XL) Baureihe
	THD13-15N3 Baureihe

ELEKTROSTAPLER

Ob In- oder Outdoor – unsere Elektrostacker vereinen branchenführende Leistung, legendäre Zuverlässigkeit, spitzen Wendigkeit und modernste Funktionen. Gebaut für die anspruchsvollsten Jobs und die längsten Einsätze werden sie schnell und problemlos zum Herzstück Ihres Betriebs.

MODELLE

EDiA EM	FB16-20A(C)N Baureihe
EDiA EM	FB14-20A(C)NT Baureihe
EDiA EX	FB25-35(C)N Baureihe
EDiA XL	FB40-55(C)N(H) Baureihe

KOMMISSIONIERER

Jeder unserer preisgekrönten Kommissionierer – für die untere bis zur höchsten Regalebene – ist auf das professionelle und schnelle Arbeiten in der Distribution und Kommissionierung zugeschnitten. Mit den vielen variablen Betriebsarten und den bedienerfreundlichen Funktionen haben sie das Rüstzeug für dauerhafte und unübertroffene Kommissionierleistungen.

MODELLE

VELiA ES	OPB12-25N2 Baureihe
VELiA EM	OPBL10P Baureihe
VELiA EX	OPBH12PH & OPBM10P Baureihe

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

Die beste Lösung für schnelles, sicheres und einfaches Lasthandling in Geschäften, Lagern und auf Laderampen. Mitsubishi Niederhubwagen sind durch ihre extrem robuste, auf Dauerleistung ausgerichtete und gut geschützte Konstruktion besonders stabil und langlebig.

MODELLE

PREMiA ES	PBP16-20N2 Baureihe
PREMiA EM	PBV/PBF20-25N3(R)(S) Baureihe
PREMiA EM	PBV20PD
PREMiA EX	PBR20-30N2 Baureihe

SCHLEPPER

Elektroschlepper sind prädestiniert für viele Anhängertransporte sowohl in sauberen als auch schwierigen Umgebungen. Dazu zählen weite Transportstrecken in Fabriken und Flughäfen genauso wie Reinnräume in Krankenhäusern.

MODELLE

VANTiA	TBR30-50N2 Baureihe
--------	---------------------

HOCHHUBWAGEN

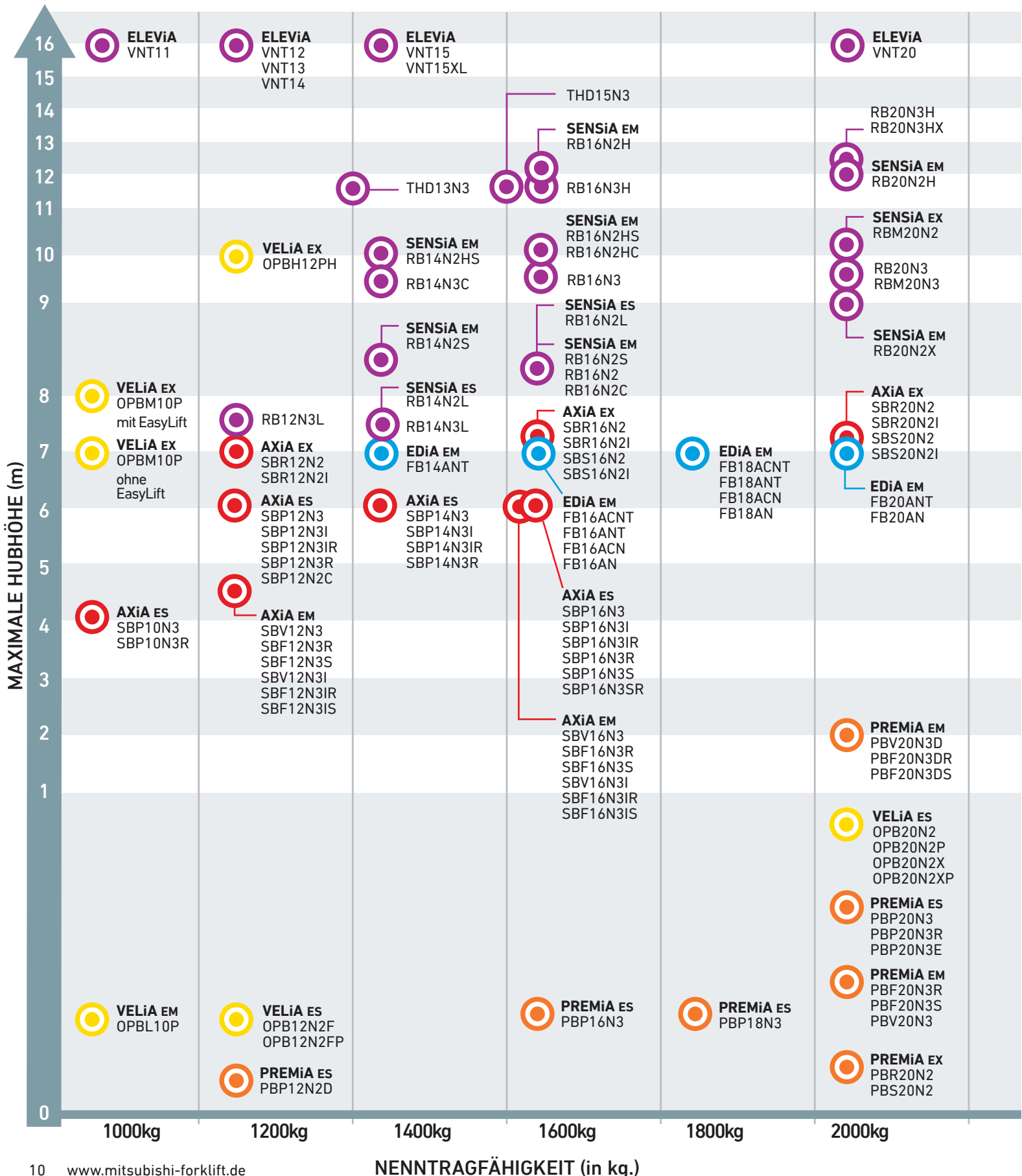
Ob Stand-, Sitz- oder Deichselstapler, Hochhubwagen sind praktisch für das Fahren über längere Strecken. Sie sind eine hervorragende, kostengünstige Wahl für schnelles und sicheres Heben von Paletten – auch auf engstem Raum.

MODELLE




AXiA ES	SBP10-16N2/12PC Baureihe
AXiA EM	SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R) Baureihe
AXiA EX	SBR12-20N2(I)(S) Baureihe
AXiA EX	SBS16-20N2 Baureihe

WÄHLEN SIE IHRE LAGERAUSSTATTUNG

NACH MAXIMALER HUBHÖHE UND MAXIMALER TRAGKRAFT





-  **SENSiA EM**
RB25N2X
-  RBM25N3
RB25N3H
-  **SENSiA EX**
RBM25N2

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN 



KOMMISSIONIERER 



 **EDiA EX**
FB25CN
FB25N

 **EDiA EX**
FB30CN
FB30N

 **EDiA EX**
FB35N

 **EDiA XL**
FB40N

 **EDiA XL**
FB45N

 **EDiA XL**
FB50CN
FB50N
FB50NH

 **EDiA XL**
FB55NH

HOCHHUBWAGEN 



SCHUBMAST-, SCHMALGANG- UND MEHRWEGESTAPLER 




ELEKTROSTAPLER 



SCHLEPPER 



 **VELiA ES**
OPB25N2
OPB25N2P

 **PREMiA EM**
PBF25N3R
PBF25N3S
PBV25N3

 **VANTiA**
TBR30N2

 **PREMiA EX**
PBR30N2
PBS30N2

 **VANTiA**
TBR50N2

2500kg 3000kg 3500kg 4000kg 4500kg 5000kg 5500kg

NENNTAGFÄHIGKEIT (in kg.)

Die Nenntagfähigkeit verringert sich, wenn die Hubhöhe zunimmt. Überprüfen Sie immer die Tragfähigkeitstabellen in den Datenblättern für genaue Werte.

OPTIMIEREN SIE IHRE LEISTUNG

KOMMISSIONIERER UND SCHLEPPER

Jedes Modell unserer preisgekrönten **VELiA** Nieder- und Hochhubkommissionierer-Serie ist auf die Anforderungen in Distributionszentren und für schnelles Kommissionieren konzipiert.

Hohe Regale? Kein Problem! Unser **VELiA EX**, gebaut für die schmalsten Gänge, erledigt das – einschließlich Schienen- und Induktionsführung. Kommissionierung auf der ersten und mittleren Ebene? Kein Problem mit unseren **VELiA EM** Kommissionierern für die mittlere und dem **VELiA ES** für die untere Ebene. Und mit **VANTiA** erhalten Sie einen Schlepper, der äußerst einfach zu bedienen ist und eine Vielzahl von Funktionen bietet, die die Arbeit leichter machen und Ihre Produktivität steigern.



VELiA ES • OPB12-25N2 Baureihe



VELiA EX
OPBH12PH & OPBM10P Baureihe



VELiA EM
OPBL10P Baureihe



VANTiA
TBR30-50N2 Baureihe



VELiA ES • OPB12-25N2 Baureihe

DER MASSSTAB FÜR SPITZENLEISTUNG

SCHMALGANG- SCHUBMAST- UND MEHRWEGESTAPLER

Unsere prämierten Schmalgang-, Schubmast- und Mehrwegestapler setzen den Maßstab, an dem andere Schubmaststapler gemessen werden. Mit ihrer intuitiven Bedienung und der unübertroffenen Sicht bieten sie konkurrenzlose Präzision, selbst in den höchsten Regalen.

Da zu unserem Team das perfekte Einstiegsmodell **SENSiA ES**, der Klassenbeste **SENSiA EM**, der Mehrwegestapler **SENSiA EX** und die außergewöhnliche **ELEVIA**-Familie gehören, wird klar, warum unsere Lagertechnikgeräte die besten Vorteile bieten.



SENSiA ES • RB14-25N2 Baureihe



SENSiA ES
RB14-16N2L Baureihe



SENSiA EX
RBM20-25N2 Baureihe



ELEVIA
VNT11-20(XL) Baureihe



SENSiA EM • RB14-25N2 Baureihe

GROSSE HUBKRAFT UND KOMPAKTE ABMESSUNGEN

HOCHHUBWAGEN

Unsere Hochhubwagen sind kompakt, robust und vielseitig. Besonders für zügigen Transport über kurze sowie längere Strecken sind Hochhubwagen eine ausgezeichnete, kostengünstige Wahl für schnelles und sicheres Palettenhandling - auch bei sehr engen Platzverhältnissen. Die bedienerfreundlichen Deichsel- und Fahrerstandgeräte sind mit Hubhöhen bis über 5 m ideal für

den Lagerumschlag sowie für intensive Laderampeneinsätze.

Das umfangreiche Angebot umfasst Deichsel-, Fahrerstand- und Fahrersitzstapler – alle mit kompakten Abmessungen, unübertroffener Leistung und intuitiver Bedienung zu einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis.



AXiA ES • SBP10-16N2 Baureihe



AXiA ES
SBP10-16N2/12PC Baureihe



AXiA EM
SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R) Baureihe



AXiA EX
SBR12-20N2(I)(S) Baureihe



AXiA ES • SBP10-16N2/12PC Baureihe

LEISTUNGSSTARK UND PRAKTISCH

NIEDERHUBWAGEN

Niederhubwagen sind eine beliebte Lösung für sicheres, schnelles und einfaches Lasthandling in Geschäften, Lagern und Verladedocks. Mit ihrer extrem stabilen, dauererprobten und gut geschützten Konstruktion weisen sie weniger Verschleißteile und einen geringen Energieverbrauch auf.

Für lange Arbeitsschichten ausgelegt, arbeiten auch unerfahrene Bedienern sehr zuverlässig mit ihnen – selbst auf unebenen Flächen und unter extremen Bedingungen.

Die Hubwagen mit Standplattform besitzen ein einzigartiges Dämpfungs-, Traktions- und Stabilitätssystem: gut für den Fahrer und die Produktivität.



PREMIA EM • PBV20-25N2 Baureihe



PREMIA EM
PBV/PBF20-25N3(R)(S) Baureihe



PREMIA ES
PBP16-20N2 Baureihe



PREMIA EM
PBV/PBF20-25N3(R)(S) Baureihe



PREMIA EX
PBR20-30N2 Baureihe



PREMIA ES • PBV/PBF20-25N3(R)(S) Baureihe

LAGERTECHNIKGERÄTE - PORTFOLIO

SCHUBMAST-, SCHMALGANG- UND MEHRWEGESTAPLER

SENSIA ES
RB14-16N2L Baureihe
Schubmaststapler
1400 – 1600 kg



SENSIA EM
RB14-25N2 Baureihe
Schubmaststapler
1400 – 2500 kg



SENSIA EX
RBM20-25N2 Baureihe
Mehrwegestapler
2000 – 2500 kg



**RB12-14N3(L)(C)
Baureihe**
Schubmaststapler Light
1200 – 1400 kg



RB16-25N3H(X) Baureihe
Schubmaststapler
1600 – 2500 kg



RBM20-25N3 Baureihe
4-wege-stapler
2000 – 2500 kg



NIEDERHUBWAGEN

PREMIA ES

PBP16-20N2 Baureihe

Niederhubwagen
Drehstromtechnik (AC)
1600 –
2000 kg



PREMIA EM

PBV20PD

Doppelstockstapler mit
Fahrerstandplattform
2000 kg



PREMIA EM

PBV/PBF20-25N3(R)(S) Baureihe

Niederhubwagen mit Fahrerstandplattform
Drehstromtechnik (AC)
2000 – 2500 kg



PREMIA EX

PBR20-30N2 Baureihe

Fahrerstand-Niederhubwagen
2000 – 3000 kg



PBS20-30N2 Baureihe

Sitz-Niederhubwagen
2000 – 3000 kg



SCHLEPPER

VANTIA

TBR30-50N2 Baureihe

Schlepper
3000 – 5000 kg



VNA TRUCKS

ELEVIA

VNT11-20(XL) Baureihe

Schmalgangstapler
1100 – 2000 kg



THD13-15N3 Baureihe

Schmalgangstapler
1200 – 1500 kg



LAGERTECHNIKGERÄTE - PORTFOLIO

KOMMISSIONIERER

VELIA ES

OPB12-25N2 Baureihe
Niederhub-Kommissionierer
1200 – 2500 kg



VELIA EM

OPBL10P Baureihe
Mittelhub-Kommissionierer
1000 kg



VELIA EX

OPBH12PH & OPBM10P Baureihe
Mittelhub- und Hochhub-Kommissionierer
1000 – 1200 kg



HOCHHUBWAGEN

AXIA ES

SBP10-16N2/12PC Baureihe
Mitgänger-Hochhubwagen
1000 – 1600 kg



AXIA EM

SBV/SBF12-16N3(I)(S)(R) Baureihe
Leistungsstark und praktisch
1250 – 1600 kg



AXIA EX

SBR12-20N2(I)(S) Baureihe
Fahrerstand-Hochhubwagen
1200 – 2000 kg



AXIA EX

SBS16-20N2 Baureihe
Sitz-Hochhubwagen
1600 – 2000 kg





VISIONMAST

Der VisionMast bietet dank seines revolutionären Designs eine unübertroffene Sicht nach vorne und ermöglicht so ein sichereres und präziseres Arbeiten.

Normalerweise behindern Hydraulikzylinder während der Fahrt die Sicht nach vorne. Hier sind diese in der ersten Stufe des Mastes eingeschlossen, so dass die Sicht frei bleibt. Die Mastkonstruktion ist außerdem leichter, robuster und kompakter als die der Wettbewerber. Trotz seines geringen Gewichtes verfügt der VisionMast auch durch die hohe Festigkeit über wesentlich höhere Resttragfähigkeiten.

Zu den Vorteilen des Vision Mastes gehören:

- Ein kompaktes Profil, das eine unübertroffene Sicht nach vorne bietet
- Die verbesserte Sicht erhöht Sicherheit und Präzision bei der Arbeit
- Die robustere und dabei leichtere Mastkonstruktion bietet eine hervorragende Resttragfähigkeit
- Das stabile Design ermöglicht einen ruckelfreien Betrieb
- Die effizientere Wärmeabfuhr verlängert die Lebensdauer von Hydrauliköl und Pumpe
- Die gekapselten Hydraulikzylinder verringern die Schäden an Hydraulikschläuchen und Dichtungen

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Wie jedes Produkt, das den Namen **Mitsubishi Forklift Trucks** trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: **Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI)**.

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir dieses Versprechen auch halten.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Gemeinsam mit unseren autorisierten Partnern sind wir dafür da, dass Ihre Flurförderzeuge immer einsatzbereit sind. Wir besitzen langjährige Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi Forklift Trucks und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können.

Besuchen Sie unsere Homepage:

www.mitsubishi-forklift.de



Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen abgebildet sein.

Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Kontakt besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung.

Aus diesem Grund können sich einige Materialien, Optionen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern.

© 2023 MLE B.V.
(Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten.
WGBM2377 (08/23)

info-de@logisnext.eu



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de



mft2.eu/insta-de